



CRECHE ESCOLA SEMENTINHA

AGENDA DE ATIVIDADES- ENSINO FUNDAMENTAL

PROFESSORAS: Alessandra Pereira, Eloísa Ribeiro, Gilma Lacerda e Jesiclei Almeida.

PERÍODO: 14 a 18/06/2021

DATA	SÉRIE: 3º ANO	ATIVIDADES
14/06 Segunda-feira	COMPONENTE CURRICULAR:	ASSUNTO: Diminutivo afetivo.
	Língua Portuguesa	SALA: Executar atividades nas páginas 116 e 117. CASA: Pesquisar sobre a “Festa Junina” (a origem, sua importância, as características, etc.) (Apresentação dia 16/06/21).
	Matemática	ASSUNTO: Multiplicação por 9. SALA: Resolução das atividades no livro página 123 e no caderno. CASA: Responder a atividade proposta no adesivo 4, da ficha 33.
	Ciências	ASSUNTO: Características da Terra. SALA: Ler e executar as atividades nas páginas 87 e 88. CASA: Ler a página 89, no livro. Pesquisar sobre a “Água no Planeta Terra” - a sua importância, a preservação e a quantidade de água doce e salgada no planeta. (Atividade avaliativa - apresentação dia 18/06)
História	ASSUNTO: Indígenas e portugueses. SALA: Atividade no caderno. CASA: Pesquisar 5 palavras de origem tupi que foram incorporadas à língua portuguesa e fazer as anotações no caderno (entregar dia 15/06).	

	Geografia	ASSUNTO: O trabalho no campo. SALA: Ler e responder as páginas 48,49,50,53 e realizar atividade no caderno. CASA: Escrever, no caderno, um texto com os produtos fabricados a partir da matéria-prima: cana de açúcar e milho. Não esquecer de ilustrar ou desenhar.
--	-----------	--

Observação:

1. Em todas as atividades realizadas, coloque a data. Isso facilitará as nossas correções.
2. No dia da apresentação, 16/06/21, usar um acessório para caracterizar o festejo.